

QUACERT

ZERTIFIKAT

DIN EN ISO 50001:2018



UKM technologies GmbH
Salzstraße 3
09629 Reinsberg

hat für den Bereich

Produktion von Nockenwellen, Kolbenbolzen,
Ventilantrieben, Exzenterwellen,
Turboladerwellen, Zylinderkopfabdeckungen
und Düsenkörpern,
Herstellung von Gesenkschmiedestücken
sowie mechanische Bearbeitung
von Aluminiumteilen, Baugruppenmontage
und Werkzeugbau

ein System nach obiger Norm eingeführt und wendet dies wirksam an.
Das Energiemanagementsystem umfasst alle verbrauchten Energiemengen
des oben genannten Unternehmens und in der Anlage aufgeführten
Standorten. Der Nachweis wurde durch ein Systemaudit
am 28.05. und 29.05.2024 erbracht.

Erstzertifizierung: 2015
Zertifikatslaufzeit: 10.06.2024 - 09.06.2027
Reg.nummer: QC-EnM-Z-15/011-001

Schwäbisch Gmünd, 07.06.2024



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-17500-01-00

QUACERT
Gesellschaft zur Zertifizierung von
Qualitätsmanagement-Systemen mbH
Eutighofer Straße 137
D-73525 Schwäbisch Gmünd
Tel.: +49 - 71 71 - 99 79 16 40
Fax: +49 - 71 71 - 99 79 16 99
www.quacert.de


Geschäftsführung

Dieses Dokument gilt nur für den gesetzlich nicht geregelten Bereich und hat eine Anlage.
Das Zertifikat bleibt Eigentum von QUACERT und muss auf Verlangen zurückgegeben werden.

Anlage zum Zertifikat QC-EnM-Z-15/011-001

UKM technologies GmbH
Salzstraße 3
09629 Reinsberg

Die Anlage umfasst eine Seite.

Die Zertifizierung gilt für die nachfolgend aufgelisteten Standorte:

Reg.nummer	Adresse	Geltungsbereich
QC-EnM-Z-15/011-001	UKM technologies GmbH Salzstraße 3 09629 Reinsberg	Produktion von Nockenwellen, Ventilantrieben, Exzenterwellen, Turboladerwellen, Zylinderkopfabdeckungen und Düsenkörpern
QC-EnM-Z-15/011-001	UKM technologies GmbH Ringstraße 10 01662 Meißen	Produktion von Kolbenbolzen
QC-EnM-Z-15/011-001	Umformtechnik Radebeul GmbH Fabrikstraße 27 01445 Radebeul	Herstellung von Gesenkschmiedestücken sowie mechanische Bearbeitung von Aluminiumteilen, Baugruppenmontage und Werkzeugbau

Schwäbisch Gmünd, den 07.06.2024



Geschäftsführung

