

Eine Auswahl von Aluminiumknetlegierungen für Ihre Schmiedeteile:

Typ: AlCuMg Knetlegierungen, aushärtbar			
	Einsatzgebiet	Zustand	Eigenschaften¹
EN – AW 2014 (AlCu4SiMg)	Luftfahrt Maschinenbau Automobilindustrie	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 440 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 380 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 6%
EN - AW 2017A (AlCu4MgSi(A))	Maschinenbau Sicherheitskomponenten	T4	Zugfestigkeit Rm ≥ 360 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 240 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 8%
EN - AW 2024 (AlCu4Mg1)	Luftfahrt Maschinenbau	T4	Zugfestigkeit Rm ≥ 420 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 260 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 8%
EN - AW 2618A (AlCu2Mg1,5Ni)	Automobilindustrie (warmfeste Legierung)	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 400 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 320 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 7%
Typ: AlMgSi Knetlegierung, aushärtbar			
	Einsatzgebiet	Zustand	Eigenschaften¹
EN - AW 6005(A) (AlSiMg(A))	Profile	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 270 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 225 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 8%
EN - AW 6060 (AlMgSi)	Profile Drehteile Hydraulik Pneumatik Schiffsbau	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 210 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 160 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 6%
EN - AW 6082 (AlSi1MgMn)	Luftfahrt Automobil Elektroindustrie Bauwesen	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 310 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 290 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 6%
EN - AW 6182 (AlSiMgMn)	Luftfahrt Automobil Elektroindustrie Bauwesen	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 400 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 360 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 10%
Typ: AlZnMg(Cu) Knetlegierung, aushärtbar			
	Einsatzgebiet	Zustand	Eigenschaften¹
En - AW 7020 (AlZn4,5Mg1)	Profiltechnik	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 350 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 290 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 8%
EN - AW 7022 (AlZn5Mg3Cu)	Maschinenbau	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 460 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 370 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 8%
EN - AW 7075 (AlZn5,5MgCu)	Maschinenbau Automobilindustrie Luftfahrt	T6	Zugfestigkeit Rm ≥ 510 N/mm ² Streckgrenze Rp0,2 ≥ 480 N/mm ² Bruchdehnung A ≥ 7%

Alle Angaben dienen ausschließlich der Information und erfolgen ohne Gewähr, soweit gesetzlich zulässig.

¹ längs zum Faserverlauf ermittelt