

## Pressemitteilungen der Aussteller

Aussteller: Aluminiumtechnik Radebeul GmbH  
Stand: 14C30



### Umformtechnik Radebeul: Auf schwierige Formen und Flächen spezialisiert

Umformtechnik Radebeul: Auf schwierige Formen und Flächen spezialisiert

Das Unternehmen spezialisierte sich auf dünnwandige, kompliziertere Gesenkschmiedeteile. 10.000 bis 100.000 Stück sind der Kernbereich. Aber für ein Motorrad, das für eine Rallye eingesetzt wurde, waren es auch mal nur 30 Stück. Während für eine Bindung für Skiwanderer jährlich mehr als 200.000 Stück produziert werden. Mit bis zu 16.000 kN werden die Bauteile auf hochwertigen Schuler- und Müller Weingarten-Pressen geschmiedet, so dass eine hohe mechanische Festigkeit bei geringer Dichte entsteht. Und schließlich fertigt die UFT Radebeul nicht mehr ausschließlich Rohteile, sondern montiert ganze Baugruppen, veredelt Oberflächen und fertigt seine Werkzeuge in der benachbarten Aluminiumtechnik Radebeul. Dadurch stieg die Wertschöpfung und die Materialkosten machen aktuell nur noch 40 Prozent des Umsatzes aus.

Sieben Jahre nachdem Stephan Schneider die UFT übernahm und die Aluminiumtechnik Radebeul (ALTR) gründete, stehen beide Unternehmen nicht nur wegen ihres blau-magenta- und blau-silbern-farbenen Logos glänzend da. Im vergangenen Jahr erwirtschafteten die 107 Mitarbeiter 11,6 Millionen Euro. Mitte dieses Jahres stehen bereits Aufträge für 15 Millionen Euro im Buche. Kein Wunder, dass die Radebeuler im Mai eine weitere Produktionshalle mit 1400 Quadratmetern bauten, in der die Schmiedeteile an fünf Fräs- und zwei Drehmaschinen mechanisch nachbearbeitet und ganze Baugruppen montiert werden. Im September folgt ein Sanitäts- und Servicegebäude für die Arbeitsvorbereitung, Finanz-, Controlling- und Personalabteilung sowie die Geschäftsführung. Nach einer Investition von 4,7 Millionen Euro in Gebäude und Maschinen habe das Unternehmen dann für die kommenden fünf Jahre keinen weiteren Baubedarf, so Schneider, und man könne sich wieder ganz auf die Kundenwünsche konzentrieren und werde nicht dauernd von Ausbauplanungen abgelenkt.

Ein weiteres Highlight sei eine Fußrastenanlage, die in Radebeul für einen deutschen Zweiradhersteller produziert wird, findet Müller. Auch hier die klassischen UFT-Themen: dünne Wände, komplizierte Geometrie und große Flächen. Hinzu kommt, dass weitere Elemente montiert werden, die die Belastung erhöhen, und natürlich die Optik, die für ein gut sichtbares Fahrzeugteil einfach stimmen muss. „Die meisten Konkurrenten meinten, das könne man nicht schmieden, sondern müsse gegossen werden“, erzählt Müller stolz. Doch das wäre auf Kosten der Festigkeit gegangen und gerade Fußrastenanlagen werden stark beansprucht.

Bild Download (3,34 MB)

Pressekontakt:

Umformtechnik Radebeul GmbH

Fabrikstraße 27

D - 01445 Radebeul

t: +49 (0) 351 - 656 33 - 0

f: +49 (0) 351 - 656 33 - 19

E-Mail [info@uft-alu.de](mailto:info@uft-alu.de)

Internet [www.uft-alu.de](http://www.uft-alu.de)

[Zur Listenübersicht](#)

---

Reed Exhibitions Deutschland GmbH  
Projekt ALUMINIUM  
Völklinger Strasse 4  
40219 Düsseldorf  
Phone: +49 (0)211 90191 202  
Fax: +49 (0)211 90191 193  
E-Mail: [info@aluminium-messe.com](mailto:info@aluminium-messe.com)