

Geschmiedete Funktionalität

Hohe mechanische Stabilität, große Belastbarkeit, geringe Dichte, Flexibilität und Recyclingfähigkeit gehören zu den überzeugenden Argumenten, die das Aluminiumschmieden zur Technologie der Zukunft machen. Als Spezialist für die Herstellung von Gesenkschmiedeteilen aus Aluminium mit mehr als 50 Jahren einschlägiger Erfahrung ist die Umformtechnik Radebeul GmbH mit Sitz in Radebeul, Deutschland, prädestiniert für die Fertigung von Aluminiumbauteilen für die unterschiedlichsten Branchen auf modernsten Anlagen.

Modernste Hydraulik- und Exzenter-Pressen für das Abgraten, optimale Rohteilerwärmung durch neueste Jet-Heating-Technologie, sieben Spindelpressanlagen bis 16.000 kN Presskraft und Material sparende Umformprozesse tragen dazu bei, dass Umformtechnik Radebeul GmbH über einzigartige technische Möglichkeiten verfügt. „Wir machen die Herstellung von Aluminium-Schmiedeteilen möglich, wo andere längst aufgeben“, bestätigt Geschäftsführender Gesellschafter Dipl.-Ing. Stephan Schneider, der im Jahre 2005 gemeinsam mit Dipl.-Ing.(FH) Mike Müller die Leitung des Unternehmens übernahm. „Die Herstellung von Alumi-



Moderne Spindelpressanlagen mit hoher Presskraft tragen zur Spezialkompetenz der Umformtechnik Radebeul bei//A modern spindle press system with high press forces contributes to the special competence of Umformtechnik Radebeul

nium-Schmiedeteilen macht nach wie vor unsere Kernkompetenz aus, wobei sich in den letzten Jahren unser Kundenkreis kontinuierlich erweitert hat.“ Tatsächlich hat sich die Umformtechnik Radebeul seit 2005 vom

vorrangigen Lieferanten der Automobilindustrie zum Service- und Lieferpartner auch für andere Industriebereiche entwickelt, zum Beispiel die Elektroarmaturenindustrie, die Ventiltechnik, den Markisenbau und die Zwei-

radindustrie. Zu Recht begrüßt Stephan Schneider die positive Entwicklung in den von ihm erschlossenen Bereichen, da die Risikostreuung dem Unternehmen eine stabile Auftragslage und große Zukunftssicherheit beschert hat.

Ähnlich ist auch das Bemühen um Diversifizierung zu sehen, das die Produktionstiefe des 1902 gegründeten Traditionsunternehmens beträchtlich er-

höht hat. So ergänzt seit 2006 die Aluminiumtechnik Radebeul GmbH unter der Leitung von Stephan Schneider und Mike Müller das Angebot um Dienstleistungen wie Werkzeugbau, Prototypenfertigung, Teilebearbeitung und Montage. Insgesamt beschäftigen die beiden Unternehmen 99 Mitarbeiter und planen für 2012 einen Jahresumsatz von über zwölf Millionen EUR. Angesichts der vielfältigen Kundenstruktur des Unternehmens mit insgesamt 15 belieferten Branchen und seiner weitreichenden Anerkennung als Spezialist für Sonderlösungen und kleine bis mittlere Stückzahlen sind die

Chancen für die Realisierung dieses Ziels ausgesprochen gut. Dafür spricht auch die wachsende Akzeptanz im Ausland. Etwa 30 Prozent seiner Erlöse erzielt Umformtechnik Radebeul GmbH im Export, vorwiegend in der Schweiz, Österreich, Großbritannien, Thailand und der Tschechischen Republik, weitere 15 Prozent durch indirekte Auslandsverkäufe. Mit einem Investitionsvolumen von vier Millionen EUR für die nächsten beiden Jahre setzt das Unternehmen weiterhin auf Wachstum und kann sich dabei auf alle notwendigen Voraussetzungen berufen.

Forged functionality

High mechanical stability, endurance, low density, flexibility and recyclability belong to the benefits that make aluminium forging the technology of the future. Specialised in the production of aluminium drop forgings with more than 50 years of corresponding experience, Umformtechnik Radebeul GmbH from Radebeul, Germany, is eminently qualified for the manufacture of aluminium components on state-of-the-art equipment and for diverse industries.

Umformtechnik Radebeul GmbH



Fabrikstrasse 27
01445 Radebeul
Deutschland
Tel: +49 351 65633-0
Fax: +49 351 65633-19
info@uft-alu.de
www.uft-alu.de

Modern hydraulic and eccentric deburring presses, the latest jet-heating technology for the optimum heating of unmachined parts, seven spindle press systems up to 16,000 kN pressure and material-saving metal forming processes contribute to the unique technical possibilities of Umformtechnik Radebeul GmbH. „We make the production of aluminium forgings possible where others have long given up,“ confirms Managing Shareholder Dipl.-Ing. Stephan Schneider, who took over the company's management together with Dipl.-Ing.(FH) Mike Müller in 2005. „Now as before,

the production of aluminium forgings is our core competence, though our customer base has continuously expanded over the last few years.“ Indeed, since 2005 Umformtechnik Radebeul has developed from a mainly automotive supplier to a service and supply partner to a variety of industrial branches, for example the electrical fittings industry, valve technology, awnings construction and the bicycle industry. Mr. Schneider rightly welcomes the positive development in the business sectors he has newly opened, as the distribution of risks has gained the company a

balanced order situation and great stability in view of the future.

By the same token, its diversification efforts have increased the production depth of the traditional enterprise founded back in 1902. Aluminiumtechnik Radebeul GmbH was established in 2006 under the management of Mr. Schneider and Mr. Müller to complement the existing offer by services such as tools construction, prototype production, parts processing and assembly. All in all, the two companies have 99 employees and aspire to annual revenues of over twelve million EUR in 2012. In view of the com-

Der Radträger Artega//The wheel trunk Artega



pany's varied clientele with a total of 15 supplied sectors and its wide-ranging acknowledgement as an expert for special solutions and small to medium production lots, the chances for the realisation of this aim are excellent. This is also confirmed by its growing acceptance abroad: Umformtechnik Radebeul GmbH generates about 30% of its turnover in the export sector, mainly in

Switzerland, Austria, Great Britain, Thailand and the Czech Republic, plus another 15% via indirect exports. With an investment volume of four million EUR for the coming two years, the company continues to stake on expansion – the conditions for sustainable growth are met.