

## **Stellenausschreibung Produktionsleiter (m/w)**

Die UKM-Gruppe ist ein mittelständischer Automobilzulieferer mit 3 Betriebsstätten in Sachsen, welcher seine sehr hohe Qualität, Quantität sowie Ansprüche durch technologisch hochmoderne Produktionsprozesse, Maschinen und bestens qualifizierte Mitarbeiter erreicht. Die Kernkompetenzen des Unternehmens liegen in den Bereichen der Herstellung von hochgenauen Komponenten in großen und mittleren Serien.

Das Unternehmen der UKM-Gruppe beschäftigt ca. 500 Mitarbeiter und gehört zu den innovativsten Automobilzulieferern, welche sich auf dem Sektor der Automobilindustrie durchgesetzt und etabliert haben.

Der Standort der UKM-Gruppe „Umformtechnik Radebeul GmbH“ ist auf das Schmieden von Aluminiumteilen spezialisiert. Mit ihren Produkten ist die Umformtechnik Radebeul in vielen Branchen, vor allem im Bereich Zweirad, ein bedeutender Lieferant für viele namenhafte Kunden. Für die Mitwirkung an der Umsetzung der Belieferung dieser Kunden suchen wir zum frühestmöglichen Zeitpunkt einen:

**Stellenbezeichnung:** Produktionsleiter (m/w)

**Bereich / Abteilung:** Standort Radebeul / Fertigung

**Ausbildung:** staatliche geprüfter Techniker bzw. Ingenieur im Bereich Fertigungs- oder Produktionsplanung oder Maschinenbau

### **Fachliche Kompetenzen:**

- ❖ Abschluss als staatlich geprüfter Techniker oder Ingenieur im Bereich Fertigungs- oder Produktionsplanung oder Maschinenbau
- ❖ Mehrjährige Berufserfahrung in der Leitung und Organisation einer Fertigung
- ❖ ausgeprägte Führungskompetenz, ziel- und ergebnisorientierte Führung
- ❖ Erfahrungen in 5S, Kanban, KVP, Kaizen, SMED
- ❖ Erfahrung in der Automobilzulieferindustrie
- ❖ fundierte Kenntnisse im Umgang mit ERP-Systemen sowie mit MS-Office

### **Soft Skills:**

- ❖ Flexibilität und Zuverlässigkeit
- ❖ souveränes und gewinnbringendes Auftreten auf allen Hierarchieebenen, Kommunikationsstärke
- ❖ gute analytische und konzeptionelle Fähigkeiten sowie eine eigenständige und zielorientierte Arbeitsweise
- ❖ umsetzungsstark und ergebnisorientiert
- ❖ hohes Qualitätsbewusstsein und ausgeprägte Kostenorientierung
- ❖ Organisationstalent
- ❖ initiativ, verlässlich, selbständig, kritisch
- ❖ souveränes und überzeugendes Auftreten
- ❖ Durchsetzungsstärke
- ❖ Hands-on-Mentalität
- ❖ loyal, zuverlässig, vertrauenswürdig, verschwiegen
- ❖ Vorbildverhalten

### **Die wichtigsten Aufgaben:**

- ❖ Leitung und Koordinierung der Bereiche Produktion, Instandhaltung und Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Fertigungsplanung/Logistik und KVP
- ❖ Gewährleistung einer hohen Anlagenverfügbarkeit und einer stabilen Produktion
- ❖ Sicherstellung höchstmöglicher Produktionseffektivität unter Einhaltung der Produktspezifikationen
- ❖ Fertigungsplanung und -organisation, Steuerung und Überwachung der unterschiedlichen Produktionsabläufe im Mehrschichtsystem unter Beachtung von technischen, technologischen, auftragsspezifischen und betriebswirtschaftlichen Vorgaben
- ❖ Einhaltung und Umsetzung aller relevanten Normen in Bezug auf Organisation, Gesundheit, Arbeits- und Prozesssicherheit, Brandschutz, Umwelt, Energie, Qualität, GMP und HACCP
- ❖ flächendeckendes Umsetzen der installierten Standards in den Fertigungsbereichen
- ❖ Optimale Nutzung vorhandener Ressourcen
- ❖ Optimierung von Prozessparametern auf Grund veränderter Voraussetzungen
- ❖ Praktische Umsetzung der Strategieziele
- ❖ Leitung von Projektarbeiten
- ❖ Erstellung von Kostenkalkulationen und Budgets
- ❖ Überwachung der IST-Kosten u.a. auch im Vergleich zum Budget
- ❖ UFT Produktionssystem (Lean Manufacturing)
- ❖ Einführung und Überwachung zeitgemäßer Tools (KVP, Kaizen, SMED)
- ❖ Entwicklung und Reporting von KPI's
- ❖ Durchführung von Workshops ("Lean" Umsetzungsworkshops)
- ❖ Kapazitätsplanung der Maschinen und Mitarbeiter im Kurz- und Mittelfristbereich
- ❖ Erstellung Investitions-, Qualifizierungs- und Personalplanung im Langfristbereich
- ❖ Schwachstellenauswertungen, Schadensanalysen und Ursachenbeseitigungen
- ❖ Strukturieren der Ideen für das Verbesserungsprojekt unter den Gesichtspunkten des Lean Management, des One-Piece-Flow und der Low-Cost-Automatisierung
- ❖ Optimierung des Energieeinsatzes und Verbesserung der Effizienz
- ❖ Führung, Koordination, Anleitung, Kontrolle, Unterweisung und Schulung der direkt unterstellten Mitarbeiter
- ❖ Förderung von Motivation und Teamgeist der Mitarbeiter
- ❖ Arbeitszeit- und Urlaubsplanung unter Einhaltung gesetzlichen Vorschriften für alle Produktionsmitarbeiter
- ❖ Senken der Ausschuss- und Nacharbeitskosten
- ❖ Verantwortung zur Einhaltung der jeweiligen Prüfanweisungen
- ❖ aktive Mitarbeit beim Qualitätszirkel
- ❖ Absicherung der Endkontrolle
- ❖ Ausbildung von Nachwuchskräften

### **Unser Angebot:**

- ❖ Arbeitsverhältnis mit einem hohen Maß an Absicherung
- ❖ eine Unternehmensstruktur mit kurzen Entscheidungswegen und in denen Sie etwas bewegen können
- ❖ hervorragende Entwicklungsperspektiven in Form von Weiterbildung und Qualifikation
- ❖ weite Entscheidungsfreiräume und Unterstützung bei der Einbringung neuer Ideen und Initiativen
- ❖ eine fundierte Einarbeitung
- ❖ umfangreiche Sozialleistungen
- ❖ Sicherheit und Perspektiven eines wachsenden Unternehmens

Auch Bewerber mit einem Grad der Behinderung haben bei uns eine reelle Einstellungschance, sofern sie den Anforderungen der Tätigkeit gewachsen sind.

**Arbeitszeit:**

Die Arbeitszeit ergibt sich nach den betrieblichen Bestimmungen.

**Vergütung:**

Die Vergütung erfolgt entsprechend dem betrieblichen Gehaltsgefüge.

**Notwendige Bewerbungsunterlagen:**

- ❖ Bewerbungsschreiben
- ❖ Lebenslauf
- ❖ Zeugnisse und Zertifikate
- ❖ Gehaltsvorstellungen
- ❖ möglicher Eintrittstermin

Bewerbungen richten Sie bitte an:

Umformtechnik Radebeul GmbH  
Fabrikstraße 27  
01445 Radebeul  
Personalleiterin: Anke Weber  
Telefon: 0351 / 65633-15  
E-Mail: personal@uft-alu.de

UKM Fahrzeugteile GmbH  
Salzstraße 3  
09629 Reinsberg / OT Neukirch  
Personalleiter: Marco Schlenkrich  
Telefon: 035242 / 6561-115  
E-Mail: bewerbung@ukm-gruppe.com